

Cleco[®]
Production Tools

HERMESTOOLS

mPro[™]

Sterowniki

MAKSYMALNA WSZECHSTRONNOŚĆ



**WYDAJNOŚĆ,
ELASTYCZNOŚĆ
I WARTOŚĆ,
KTÓRA POPRAWIA
WYDAJNOŚĆ NA LINII**

Sterowniki Cleco zostały zaprojektowane tak, aby bezproblemowo **łączyć Cię z linią montażową.**

Nasze wszechstronne systemy sterowników zarządzają szeroką gamą narzędzi montażowych i aplikacji, dostarczając zaawansowanych konfiguracji procesów i elastycznych rozwiązań w zakresie dokręcania.



PRZEWODNIK WYBORU KONTROLERA




Cleco ułatwia znalezienie odpowiedniego systemu sterownika dla Twoich narzędzi i aplikacji.

Kontrolery mPRO	CellTek	CellCore	NeoTek	Intelligent Spindles	LiveWire	18/48 Nutrunner	I-Wrench
mPro400GCD-P	✓	✓	✓		✓	✓	✓
mPro400GCD-M	✓	✓		✓	✓		✓
mPro400GCD-SH			✓			✓	
mPro300GCD			✓				
mPro200GC	✓	✓			✓		✓
mPro200GC-AP	✓	✓			✓		✓

Sterowniki serii mPro400

Zaprojektowane do zarządzania wieloma bezprzewodowymi i przewodowymi narzędziami montażowymi Cleco

Kontrolery serii mPro400 zapewniają niezrównaną elastyczność linii montażowych wykorzystujących zarówno narzędzia przewodowe, jak i bezprzewodowe. Od prostych do złożonych wymagań dotyczących dokręcania, te kontrolery umożliwiają łatwą integrację z dowolnym środowiskiem produkcyjnym.




-  **Elastyczny**
Obsługuje kombinację do 16 narzędzi przewodowych i bezprzewodowych
-  **Intuicyjny**
Przyjazny dla użytkownika ekran dotykowy o przekątnej 10,5 cala zapewnia interaktywne wskazówki dla operatora
-  **Kompatybilny**
Podwójny sterownik analogowo-cyfrowy obsługuje starsze modele narzędzi Cleco



Sterowniki serii mPro300

Zaprojektowane dla przewodowych narzędzi montażowych NeoTek

Sterownik serii mPro300 został specjalnie zaprojektowany do przewodowych narzędzi montażowych NeoTek. mPro300 zapewnia wszechstronną funkcjonalność protokołów i łatwość integracji z systemami zakładowymi.




-  **Połączenie przewodowe**
Dedykowane rozwiązanie typu „jeden do jednego” dla narzędzi NeoTek
-  **Łatwy w użyciu**
Duży ekran dotykowy umożliwia proste programowanie i szybki dostęp do danych dokręcania
-  **Wszechstronny**
Bezproblemowa integracja z wieloma protokołami zakładowymi



Sterowniki serii mPro200

Zaprojektowane do zarządzania wieloma bezprzewodowymi narzędziami montażowymi Cleco

Sterownik serii mPro200 z łatwością przechwytuje i przekazuje dane w czasie rzeczywistym w sieci zakładu. Kompaktowa konstrukcja serii sterowników mPro200 pozwala zminimalizować zajmowaną powierzchnię bez poświęcania wydajności.

-  **Połączenie bezprzewodowe**
Łączy do 10 bezprzewodowych narzędzi w zakładzie i integruje się z MES
-  **Kompaktowy**
Oszczędność miejsca na linii (szerokość 4,6" w porównaniu z 10,5" w przypadku GC-400)
-  **Stałe połączenie**
Konfiguruj parametry pracy i zdalnie monitoruj produkcję



mPro™ Sterowniki

Sterowniki serii mPro400



MODEL	OPIS	KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI	WAGA kg (lb)	SZEROKOŚĆ mm (in)	WYSOKOŚĆ mm (in)	GŁĘBOKOŚĆ mm (in)
mPro400GCD-P	Podstawowy	NeoTek, LiveWire, CellCore, CellTek, I-Wrench, Serie 18/48/17/47/67	13.7 (30.2)	266.7 (10.5)	381 (15)	288 (11.34)
mPro400GCD-M	Główny	LiveWire, CellCore, CellTek, I-Wrench, Intelligent Spindles	9.7 (21.3)	266.7 (10.5)	381 (15)	288 (11.34)
mPro400GCD-SH	Wtórny	NeoTek, Serie 18/48/17/47/67	12.8 (28.2)	266.7 (10.5)	381 (15)	288 (11.34)



Sterowniki serii mPro300

MODEL	OPIS	KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI	WAGA kg (lb)	SZEROKOŚĆ mm (in)	WYSOKOŚĆ mm (in)	GŁĘBOKOŚĆ mm (in)
mPro300GCD	Podstawowy/Wtórny	NeoTek	11.61 (25.6)	142 (5.6)	410 (16.1)	297 (11.7)



Sterowniki serii mPro200

MODEL	OPIS	KOMPATYBILNOŚĆ NARZĘDZI	WAGA kg (lb)	SZEROKOŚĆ mm (in)	WYSOKOŚĆ mm (in)	GŁĘBOKOŚĆ mm (in)
mPro200GC	Sterownik bezprzewodowy	CellCore, LiveWire, I-Wrench	3.23 (7.1)	117 (4.6)	340 (13.4)	320 (12.6)
mPro200GC-AP	Sterownik bezprz. z punktem dostępowym	CellCore, LiveWire, I-Wrench	3.43 (7.5)	117 (4.6)	345 (13.5)	320 (12.6)
mPro200GC-G*	Sterownik bezprzewodowy	CellCore, LiveWire, I-Wrench	3.23 (7.1)	117 (4.6)	340 (13.4)	320 (12.6)
mPro200GC-AP-G*	Sterownik bezprz. z punktem dostępowym	CellCore, LiveWire, I-Wrench	3.43 (7.5)	117 (4.6)	345 (13.5)	320 (12.6)

* G oznacza do użytku poza Ameryką Północną

Rozwiązania programowe

mProRemote - TorqueNet - Serwer parametrów dokręcania - Pulpity nawigacyjne



Zarządzanie danymi

- Usprawnienie egzekwowania dostępu, udostępnianie i zarządzanie parametrami.
- Zapewnienie pełnej i ujednoczonej kontroli nad treścią, modyfikacjami, użytkownikami i bezpieczeństwem.
- Zapewnia łatwy dostęp do zebranych danych produkcyjnych poprzez przeglądarkę internetową.



Optymalizacja produktu

- Zdalne zarządzanie umożliwia wprowadzenie zmian do produkcji z poziomu oprogramowania zamiast fizycznego chodzenia lub przechodzenia na linię produkcyjną.
- Wygodny monitoring użytkownika i lokalizacja wszystkich aplikacji pozwala łatwo zidentyfikować, które parametry dokręcania są stosowane w danej lokalizacji.



Zapobieganie błędom

- Widoki specyficzne dla użytkownika na pulpicie nawigacyjnym zapewniają miarodajną analizę danych, która jest istotna i wykonalna.
- Możliwości zarządzania zmianami zapewniają najwyższą kontrolę nad autoryzacją zmian przed włączeniem ich do produkcji.



Zapewnienie jakości

- Funkcje archiwizacji i wycofywania aplikacji umożliwiają zapisywanie wersji aplikacji, dzięki czemu można je łatwo przywrócić do porządkanych ustawień.
- Funkcje widoczności i identyfikowalności pozwalają sprawdzić, kto, co, dlaczego i kiedy wprowadzono zmianę

Aby uzyskać więcej informacji na temat korzyści rozwiązań programowych Cleco, odwiedź stronę <https://www.clecotools.com/cleco-care/software-solutions>

Dowiedz się już dziś, jak Cleco może pomóc zoptymalizować i zmaksymalizować Twoją linię produkcyjną.



SP-1083-EN | 0120 | Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. | Cleco® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Apex Brands, Inc. | © 2020
www.ClecoTools.com

HERMESTOOLS Sp. z o.o.

ul. Sarni Stok 73 a, 43-300 Bielsko-Biała, Polska; tel: +48 33 821 41 90-91

HERMESTOOLS